

نص رقم ت.ع 125 لسنة 2011

بتاريخ 2011.11.10

مساندة مصالح أخرى

قرار من وزير المالية مؤرخ في 8 سبتمبر 2011 يتعلق بالمصادقة على كراس الشروط المتعلقة بتوريد وصنع وبيع واستعمال ونقل وإتلاف آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها.

رائد رسمي عدد 70 بتاريخ 2011.09.16  
إيداع قانوني بتاريخ 2011.09.17

إن وزير المالية،

قرر ما يلي :

بعد الإطلاع على القانون عدد 91 لسنة 2001 المؤرخ في 7 أوت 2001 المتعلقة بتبسيط الإجراءات الإدارية الخاصة بالرخص الإدارية المسلمة من قبل مصالح وزارة المالية في النشاطات الراجعة إليها بالنظر،

وعلى القانون عدد 17 لسنة 2005 المؤرخ في 1 مارس 2005 المتعلقة بالمعادن النفيسة، وخاصة الفصلين 18 و36 منه، وعلى الأمر عدد 316 لسنة 1975 المؤرخ في 30 ماي 1975 المتعلقة بضبط مشمولات وزارة المالية،

وعلى الأمر عدد 556 لسنة 1991 المؤرخ في 23 أبريل 1991 المتعلقة بتنظيم وزارة المالية كما تم تنقيحه وإتمامه بالنصوص اللاحقة وخاصة الأمر عدد 492 لسنة 2005 المؤرخ في 1 مارس 2005،

وعلى الأمر عدد 1016 لسنة 1991 المؤرخ في أول جويلية 1991 المتعلقة بتنظيم وضبط مشمولات المصالح الخارجية للإدارة العامة للمراقبة الجبائية بوزارة المالية كما تم تنقيحه بالأمر عدد 585 لسنة 2001 المؤرخ في 26 فيفري 2001،

وعلى الأمر عدد 982 لسنة 1993 المؤرخ في 3 ماي 1993 الخاص بالعلاقة بين الإدارة والمتعاملين معها،

وعلى الأمر عدد 1247 لسنة 2006 المؤرخ في 2 ماي 2006 المتعلقة بتطبيق أحكام القانون عدد 17 لسنة 2005 المؤرخ في 1 مارس 2005 المتعلقة بالمعادن النفيسة وخاصة الفصول 5 و8 و16 و20 و22 منه،

وعلى قرار وزير المالية المؤرخ في 4 ماي 2007 المتعلقة بالمصادقة على كراس الشروط المتعلقة بتوريد وصنع وبيع واستعمال ونقل وإتلاف آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها.

الفصل الأول - تمت المصادقة على كراس الشروط الملحق بهذا القرار والمتعلق بتوريد وصنع وبيع واستعمال ونقل وإتلاف آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها.

الفصل 2 - يلغى قرار وزير المالية المؤرخ في 4 ماي 2007 المتعلقة بالمصادقة على كراس الشروط المتعلقة بتوريد وصنع وبيع واستعمال ونقل وإتلاف آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها.

الفصل 3 - ينشر هذا القرار بالرائد الرسمي للجمهورية التونسية.

تونس في 8 سبتمبر 2011.

وزير المالية

جلول عياد

اطلع عليه

الوزير الأول

الباجي قائد السبسي

كراس شروط يتعلق بعمليات توريد وصنع وبيع واستعمال ونقل وإتلاف آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها

- يتكون هذا الكراس من 3 أبواب و16 فصلا

- 8 ملاحق.

الباب الأول

أحكام عامة

الفصل 1 - يضبط هذا الكراس الشروط والالتزامات الموضوعة على كاهل الأشخاص الطبيعيين أو المعنويين المؤهلين للقيام

بعمليات توريد وصنع وبيع واستعمال ونقل وإتلاف آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها.

الفصل 2 . يتعين على الأشخاص الطبيعيين أو الأشخاص المعنويين المشار إليهم بالفصل الأول من هذا الكراس عند القيام بعمليات توريد وصنع وبيع واستعمال آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها إيداع نسخة من كراس الشروط ممضى من قبلهم لدى مكتب الضمان الراجعين له بالنظر. ويكون الإمضاء معرفاً به ويقع بأخر صفحة مسبقاً بعبارة "إطلعت وأمضيت".

الفصل 3 . تستعمل آلة صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط لصنع المصوغ وذلك بصب المعادن النفيسة بطريقة الضغط في قوالب أعدت للغرض. ويمسك آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط لغاية استعمالها الأشخاص الطبيعيون الحاملون لطابع العرف والأشخاص المعنويون الذين يشترط أن يكون ممثلهم القانوني أو مسؤولهم الفني حاملاً لطابع العرف وذلك وفقاً لأحكام الفصلين 8 و19 من القانون عدد 17 لسنة 2005 المؤرخ في 1 مارس 2005 المتعلق بالمعادن النفيسة.

الفصل 4 . يتعين على مستعملي آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط استعمال هذه الآلات بالمحلات المصرح بها لممارسة النشاط وفقاً لأحكام الفصل 5 من القانون المذكور أعلاه.

الفصل 5 . يجب على صانعي آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها مسك دفتر حسابية مواد وفقاً للنموذج الوارد بالملحق عدد 1 لهذا الكراس مرقماً ومؤشراً عليه من قبل مكتب الضمان الراجعين له بالنظر يسجل به يوماً فيوماً بدون فراغ أو شطب أو إضافة خاصة :

#### 1 - بالوارد :

- تاريخ العملية،

. بيان عدد ومواصفات قطع آلات صب المعادن النفيسة الموردة وعدد وتاريخ التصريح الديواني،

. بيان عدد ومواصفات قطع آلات صب المعادن النفيسة المقتناة محلياً وعدد وتاريخ فاتورة الشراء،

. اسم ولقب أو الاسم الاجتماعي وعنوان المزود ومعرفه الجبائي،

. بيان عدد ومواصفات الآلات أو القطع المصنعة وذلك حسب تاريخ الصنع.

#### 2 - بالصادر :

. تاريخ عملية البيع،

. بيان عدد ومواصفات الآلات أو القطع المصنعة،

. اسم ولقب أو الاسم الاجتماعي والعنوان والمعرف الجبائي للحريف وعدد وتاريخ فاتورة البيع،

. عدد وتاريخ تسجيل الحريف لكراس الشروط بالسجل المعد للغرض لدى مكتب الضمان،

. تاريخ التصريح المنصوص عليه بالفصل 7 من هذا الكراس وعدد تضمينه بالسجل المعد للغرض لدى مكتب الضمان.

الفصل 6 . يجب على تجار آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها مسك دفتر حسابية مواد وفقاً للنموذج الوارد بالملحق عدد 2 لهذا الكراس مرقماً ومؤشراً عليه من قبل مكتب الضمان الراجعين له بالنظر يسجل به يوماً فيوماً بدون فراغ أو شطب أو إضافة خاصة :

#### 1 - بالوارد :

. تاريخ العملية،

. بيان عدد ومواصفات الآلات الموردة وعدد وتاريخ التصريح الديواني،

. بيان عدد ومواصفات الآلات المقتناة محلياً وعدد وتاريخ فاتورة الشراء،

. بيان عدد ومواصفات قطع آلات صب المعادن النفيسة الموردة وعدد وتاريخ التصريح الديواني،

. بيان عدد ومواصفات القطع المقتناة محلياً وعدد وتاريخ فاتورة الشراء.

. اسم ولقب أو الاسم الاجتماعي وعنوان المزود ومعرفه الجبائي،

#### 2 - بالصادر :

. تاريخ عملية البيع،

. بيان عدد ومواصفات الآلات أو القطع حسب المبيعات،

. اسم ولقب أو الاسم الاجتماعي والعنوان والمعرف الجبائي للحريف،

. تاريخ التصريح المنصوص عليه بالفصل 7 من هذا الكراس وعدد تضمينه بالسجل المعد للغرض لدى مكتب الضمان.

#### الباب الثاني

الشروط المتعلقة بعمليات توريد واستعمال ونقل وإتلاف

آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها

الفصل 7 . يتعين على الأشخاص الطبيعيين أو الأشخاص المعنويين المؤهلين للقيام بعملية توريد أو الاستعمال الأولى لآلة صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها إيداع تصريح كتابي وفقاً للنموذج الوارد بالملحق عدد 3 لهذا الكراس لدى مكتب الضمان الراجعين إليه بالنظر قبل 48 ساعة من تاريخ التصريح الديواني بالنسبة لعملية التوريد أو الاستعمال الأولى لآلة صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وذلك مقابل وصل يسلم للغرض.

ويتضمن التصريح خاصة البيانات التالية :

. اسم ولقب أو الاسم الاجتماعي لصاحب الآلة،

. النشاط،

. عنوان مقر النشاط،

. المعرف الجبائي،

. عدد آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط أو قطعها التي سيتم توريدها أو استعمالها الأولى مع تحديد مواصفاتها،

. الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي للمزود ومعرفه الجبائي وعنوانه،

. المكان المخصص لإيداع أو مسك الآلات أو قطعها.

ويرفق التصريح المذكور بنسخة من التصريح الديواني المتعلق بعملية التوريد أو من فاتورة الشراء بالنسبة إلى المقتنيات المحلية.

الفصل 8 . يتعين على أصحاب آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط أو قطعها التصريح لدى مكتب الضمان أو مكتب مراقبة الأداءات الراجعين له بالنظر بكل عملية نقل الآلات صب المعادن النفيسة أو قطعها وفقا للنموذج الوارد بالملحق عدد 3 لهذا الكراس.

ويحتوي التصريح خاصة على البيانات التالية :

. الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي لصاحب الآلة أو قطعها،

. مكان تواجد الآلة والمكان الذي ستنقل إليه،

. المسلك المزمع اتباعه لنقل الآلة أو قطعها،

. مواصفات الآلة أو القطع موضوع عملية النقل.

الفصل 9 . عند وصول آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط وقطعها على وجهتها النهائية يتعين :

. تسجيل هذه الآلات والقطع بدفتر حسابية المواد المنصوص عليه بالفصل 6 من هذا الكراس وذلك بالنسبة إلى التجار،

. التصريح بمسك الآلات والقطع المذكورة وفقا لأحكام الفصل 7 من هذا الكراس في صورة استعمالها من قبل صانع المصوغ.

ويتعين على أصحاب آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط أو قطعها تمكين أعوان مكتب الضمان أو مكتب مراقبة الأداءات إثر كل عملية نقل، بناء على طلبهم من التثبيت من وصول الآلة أو قطعها إلى وجهتها النهائية وتسجيل الآلة أو قطعها بسجل خاص معد للغرض.

الفصل 10 . يتعين على مستعملي آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط إيداع تصريح وفقا للنموذج الوارد بالملحق عدد 4 من هذا الكراس لدى مكتب الضمان أو مكتب مراقبة الأداءات الراجعين له بالنظر قبل 48 ساعة من ساعة وتاريخ بدء عملية صب المعادن النفيسة ويسلم للمعني بالأمر وصلا للغرض :

ويتضمن التصريح خاصة :

. اسم ولقب أو الاسم الاجتماعي لصاحب الآلة،

. العنوان المهني أو المقر الاجتماعي لصاحب الآلة،

. المعرف الجبائي لصاحب الآلة،

. تاريخ وساعة بدء عمليات صب المعادن النفيسة،

. الكمية المعدة للتصنيع وقياسها ومصدرها.

وفي صورة إنجاز عملية صب المعادن النفيسة لحساب حرفي فإنه يتعين إدراج إضافة إلى البيانات المذكورة أعلاه البيانات التالية :

. اسم ولقب أو الاسم الاجتماعي والعنوان المهني أو المقر الاجتماعي للحرفي،

. عدد طابع العرف ومعرفه الجبائي،

. اسم ولقب والمعرف الجبائي لصاحب المعادن النفيسة في

صورة إنجاز العملية لحساب تاجر.

الفصل 11 . يسلم مكتب الضمان أو مكتب مراقبة الأداءات وصلا إلى المعني بالأمر بعد تسجيل التصريح المذكور بالفصل 10 أعلاه يتم تدوينه بالدفتر المعد للغرض لدى المصالح المذكورة.

ويتعين على أصحاب آلات صب المعادن النفيسة تمكين أعوان مكتب الضمان أو أعوان مكتب مراقبة الأداءات بناء على طلبهم من القيام بأعمال المراقبة اللازمة في هذا الإطار.

الفصل 12 . في حالة إنجاز عملية الصب في إطار المناولة يتعين على صاحب الآلة تسليم وصل إلى صاحب المصوغ وفقا للنموذج الوارد بالملحق عدد 6 من هذا الكراس للاستظهار به لدى مكتب الضمان عند تقديم مصنوعاته للطبع يتضمن خاصة :

. هوية صاحب كمية المعادن النفيسة،

. عدد معرفه الجبائي،

. عدد طابع العرف،

. مواصفات القطع التي تم صبها ووزنها وقياسها.

الفصل 13 . يتعين على ماسكي آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط تسجيل البيانات المتعلقة بعمليات صب المعادن النفيسة بالدفتر المعد للغرض وفقا للنموذج الوارد بالملحق عدد 7 لهذا الكراس وخاصة منها :

1 - بالوارد :

. العدد الرتبي لكل عملية في سلسلة منتظمة وغير منقطعة،

. الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي والعنوان المهني لصاحب

المعادن النفيسة وعدد طابع العرف،

. وزن وقياس المعادن النفيسة المعدة للصب ومصدرها،

. تاريخ العملية،

. عدد التصريح المودع لدى مكتب الضمان أو مكتب مراقبة

الأداءات الراجعين له بالنظر والمضمن بالدفتر المعد للغرض.

2 - بالصادر :

. بيان المصنوعات المتحصل عليها وكميتها وقياسها،

. الكمية الباقية عند الاقتضاء.

الفصل 14 . في حالة إتلاف آلة صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط أو قطعها يتعين على الأشخاص الطبيعيين أو الأشخاص المعنويين المشار إليهم بالفصل الأول أعلاه إيداع تصريح كتابي وفقا للنموذج الوارد بالملحق عدد 3 من هذا الكراس لدى مكتب الضمان الراجعين له بالنظر قبل 48 ساعة من تاريخ وساعة إتلاف آلة صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط أو قطعها يتضمن خاصة البيانات التالية :

. اسم ولقب أو الاسم الاجتماعي لصاحب الآلة،

. النشاط،

. عنوان مقر النشاط،

. المعرف الجبائي،

. عدد آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط التي سيتم

إتلافها،

. البيانات المتعلقة بوسيلة النقل ورقم تسجيلها وهوية مالكيها،

. مسلك نقل الآلة والمكان المعين للإتلاف.

الفصل 15 . يتعين على الأشخاص الذين يتلفون آلات صب المعادن النفيسة بطريقة الضغط أو قطعها إمضاء محضر الإتلاف المحرر من قبل أعوان المراقبة الجبائية وفقا للنموذج الوارد بالملحق عدد 8 لهذا الكراس.

ويتم إتلاف الآلة بحيث يتعذر استعمالها من جديد وذلك بالمكان المعين للعملية من قبل مالك الآلة.

الباب الثالث

المراقبة

الفصل 16 . تتم مراقبة احترام الأحكام المضمنة بهذا الكراس من قبل أعوان المراقبة الجبائية.

تصريح بتوريد أو شراء أو نقل أو إتلاف آلة صب و/أو قطع (ة)  
من آلة صب معادن نفيسة بطريقة الضغط<sup>(1)</sup>

إتلاف

نقل

شراء

توريد

صاحب الآلة (الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي) : .....

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

رقم المعرف الجبائي :

النشاط .....

العنوان .....

--	--	--	--	--

الترقيم البريدي : .....

تاريخ إيداع كراس الشروط : .....

الألات : العدد : .....

القطع : العدد : .....

المزود : (الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي)<sup>(2)</sup> : .....

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

رقم المعرف الجبائي :

العنوان : .....

--	--	--	--	--

الترقيم البريدي : .....

مكان الخروج : .....

التاريخ : اليوم : .....

وسيلة النقل : النوع : .....

المسلك المتبع : رقم التسجيل : .....

السنة : .....

الساعة : .....

في .....

المصرح

الإمضاء والختم

(1) وضع علامة (X) في الخانة المناسبة

(2) إرفاق نسخة من التصريح الديواني بالنسبة إلى التوريد

محضر معاينة إتلاف آلة صب و/أو قطع (ة)  
من آلة صب معادن نفيسة بطريقة الضغط<sup>(1)</sup>

إتلاف قطع (ة) من آلة صب

إتلاف آلة صب

في يوم : ..... من شهر ..... من سنة ..... وفي الساعة .....  
نحن .....  
أعوان مكتب الضمان ب .....  
وبحضور السيد (ة)<sup>(2)</sup> : .....  
وتبعا للتصريح المودع لدى المكتب المذكور بتاريخ .....  
قمنا :

بمعاينة<sup>(1)</sup> :  آلة الصب  قطع (ة) من آلة الصب، العدد : .....  
الموجودة ب .....  
بمصاحبته إلى مكان الإتلاف الموجود ب .....  
بمعاينة عملية إتلافها.

أعوان مكتب الضمان  
الإمضاء والختم

صاحب الآلة  
الإمضاء والختم

07-5.114-06



(1) ضع علامة (X) في الخانة المناسبة  
(2) اذكر الاسم واللقب والصفة (صاحب الآلة أو ممثله القانوني)

## محضر معاينة صب معادن نفيسة بطريقة الضغط

في يوم : ..... من شهر ..... من سنة ..... وفي الساعة .....

نحن : .....  
أعوان (1) ..... وتبعا للتصريح بالاستعمال المضمن بالدفتار المعد للغرض لدى المكتب المذكور تحت رقم ..... بتاريخ ...../...../..... قمنا بمعاينة عملية صب كمية من (3) : الذهب □ الفضة العيار..... الوزن ..... بألة الصب التي على ملك..... والموجودة ب ..... وذلك بحضور السيد (5) (2) : ..... تمثلت العملية التي انتهت في الساعة ..... في صب (4) : ..... اسطوانة (ات) وأنتجت كمية من المصوغ من عيار ..... تزن ..... في شكل ..... وبقى وزنه ..... وذلك لحساب المنتفع (ين) الآتي ذكره (هم) :

المنتفع	وزن الكمية المعدة للصب		المصدر (بالنسبة إلى الذهب)		وزن الكمية المصنعة حسب العيار		الباقي	
	حسب العيار	حسب العيار	البنك المركزي التونسي	ذهب معد للتكسير	العيار	العيار	العيار	العيار
الاسم واللقب	عدد	عدد	التاريخ	عدد الوصل	التاريخ	عدد الوصل	عدد الوصل	عدد الوصل
الصفة	عدد	عدد	التاريخ	عدد الوصل	التاريخ	عدد الوصل	عدد الوصل	عدد الوصل
طابع العرف	عدد	عدد	التاريخ	عدد الوصل	التاريخ	عدد الوصل	عدد الوصل	عدد الوصل
المجموع								

وتم التثبت من عدم وجود أثر الطابع القانوني على المصوغ.

الأعوان (الإمضاء والختم)

صاحب الآلة أو ممثله القانوني  
الإمضاء والختم

- (1) اذكر مكتب الضمان أو مكتب مراقبة الأداءات المعني.  
(2) اذكر الاسم واللقب والصفة (صاحب الآلة أو ممثله القانوني).  
(3) ضع علامة (X) في الخانة المناسبة.  
(4) اذكر عدد الاسطوانات.  
(5) اذكر حرفي أو تاجر أو الممثل القانوني مع ذكر الموكل.



## تصريح باستعمال آلة صب معادن نفيسة بطريقة الضغط

صاحب الآلة: (الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي) : .....

--	--	--	--	--	--	--	--

رقم المعرف الجبائي : .....

عنوان تواجد آلة الصب : .....

--	--	--	--

الترقيم البريدي : .....

تاريخ عملية الصب : اليوم : ..... الشهر : ..... السنة : ..... الساعة : .....

المنتفع (ون) بعملية الصب :

المصدر (بالنسبة إلى الذهب)		البنك المركزي التونسي		وزن الكمية المعدة للصب		عدد طابع العرف (1)	عنوان المحل	المنتفع	
ذهب معد للتكسير	عدد الوصل المسلم من مكتب الضمان	التاريخ	عدد الوصل	عيار.....	عيار.....			الاسم واللقب	الصفة
الوزن الجملي: .....									

في .....

الإمضاء والختم

المصرح أو ممثله القانوني

خاص بالإدارة :
رقم التسجيل بدفتر تسجيل التصاريح (الدفتر 37)..... التاريخ.....
ختم المكتب المعني (2)

(1) بالنسبة إلى صانعي المصنوعات من المعادن النفيسة بما في ذلك الفضة.

(2) مكتب الضمان أو مكتب مراقبة الأداءات.



دفتر حسابية مواد مسك آلات صب  
أو قطع من آلات صب معادن نفيسة بطريقة الضغط  
(تاجر مروج لهذه الآلات والقطع)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

يمسك هذا دفتر من قبل (1):.....المعرف الجبائي

العنوان:.....

تاريخ إيداع كراس الشروط لدى مكتب الضمان:.....

يحتوي هذا دفتر على .....صفحة مرقمة ومؤشر عليها من قبل (2) :

رئيس مكتب الضمان ب.....

رئيس مكتب مراقبة الأداءات ب.....

07-5.117-06



ب.....في.....

الإمضاء والختم

تاريخ نهاية الاستعمال.....

تاريخ بداية الاستعمال.....

(1) يذكر الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي

(2) ضع علامة X في الخانة المناسبة





## دفتر حسابية عمليات صب معادن نفيسة

الاسم واللقب:..... المعرف الجبائي:..... الصفة (1):..... عدد طابع العرف (2):.....

العنوان:..... تاريخ إيداع كراس الشروط لدى مكتب الضمان:.....

يحتوي هذا الدفتر على..... صفحة مرقمة ومؤشر عليها من قبل (3):

رئيس مكتب الضمان ب.....

رئيس مكتب مراقبة الأداءات ب.....

ب..... في.....

الإمضاء والختم

تاريخ نهاية الاستعمال.....

تاريخ بداية الاستعمال.....

- (1) حرفي أو تاجر
- (2) بالنسبة إلى الحرفي
- (3) ضع علامة (X) في الخانة المناسبة







دفتر حسابية مواد صنع آلات صب  
وقطع من آلات صب معادن نفيسة بطريقة الضغط

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

يمسك هذا الدفتر من قبل (1):.....المعرف الجبائي

العنوان:.....

تاريخ إيداع كراس الشروط لدى مكتب الضمان:.....

يحتوي هذا الدفتر على .....صفحة مرقمة ومؤشر عليها من قبل (2) :

رئيس مكتب الضمان ب.....

رئيس مكتب مراقبة الأداءات ب.....

07-5.116-06



ب.....في

الإمضاء والختم

تاريخ نهاية الاستعمال.....

تاريخ بداية الاستعمال.....

(1) يذكر الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي

(2) ضع علامة X في الخانة المناسبة





## وصل في صنع مصوغ بواسطة آلة صب معادن نفيسة بطريقة الضغط

صاحب الآلة : (الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي):.....

العنوان:.....

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

رقم بطاقة التعريف الوطنية:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

رقم المعرف الجبائي :

عدد التصريح بالاستعمال المودع لدى مكتب الضمان أو مكتب مراقبة الأداءات : .....

التاريخ:.....

المعادن النفيسة التي تم صيها\* :  ذهب : الوزن :..... العيار :.....

فضة : الوزن :..... العيار :.....

الحريف : (الاسم واللقب أو الاسم الاجتماعي):.....

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

رقم بطاقة التعريف الوطنية :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

رقم المعرف الجبائي :

--	--	--	--

عدد طابع العرف :

--	--	--	--

السنة

--	--

الشهر

--	--

اليوم

تاريخ عملية الصب :

توقيت عملية الصب : البداية :..... النهاية :.....

وزن المصوغ :..... العيار :..... المواصفات :.....

الكمية المتبقية :.....

صاحب الآلة أو ممثله القانوني

الإمضاء والختم

اطلعت عليه

رئيس المكتب المعني

الإمضاء والختم

ضع علامة (X) في الخانة المناسبة